



Jiangsu Kuma Machinery Technology Co., Ltd

No.9, Kailai Road, Industrial Park, Nanzha Street, Jiangyin City

 www.jskuma.cn



KUMA
酷 玛 科 技

KMBM2199

KMBM2199 series intelligent environmental protection and energy saving setting machine

Серия современных энергосберегающих машин KMB2199 с заботой об окружающей среде и широким спектром функций.

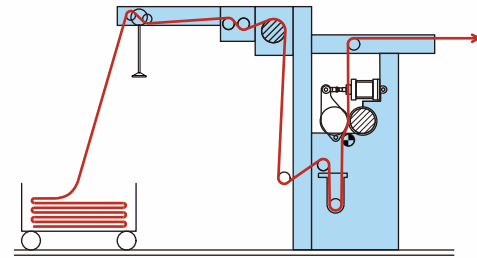


Jiangsu Kuma Machinery Technology Co., Ltd

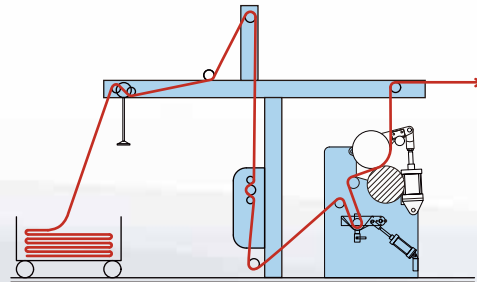
Fabric infeed combinations

Конструкции группы подачи ткани

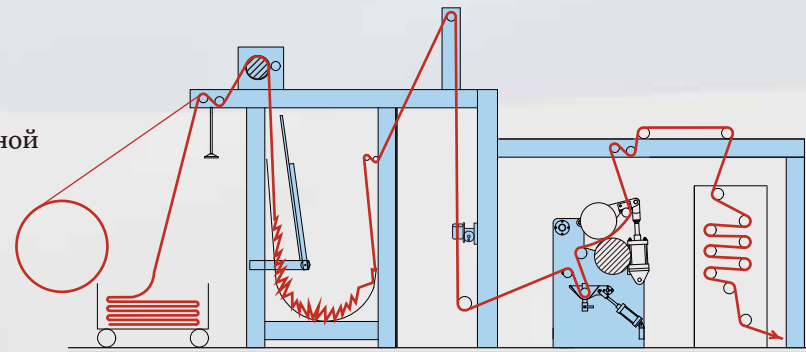
- ◎ Группа подачи для трикотажных материалов
Fabric feeding combination for knitted fabrics



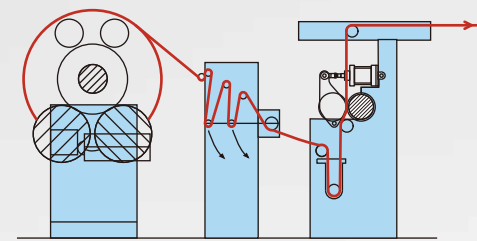
- ◎ Группа подачи для тканых материалов
Fabric feeding combination for woven fabrics



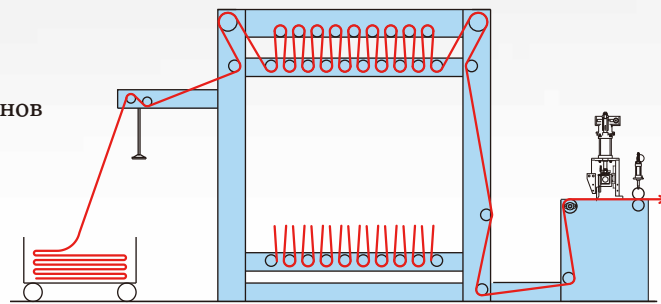
- ◎ Группа подачи для безостановочной смены рулонов
Fabric feeding combination for non-stop batch change



- ◎ Группа подачи с размоткой навоев крашения
Fabric feeding combination for dyeing beam unwinder

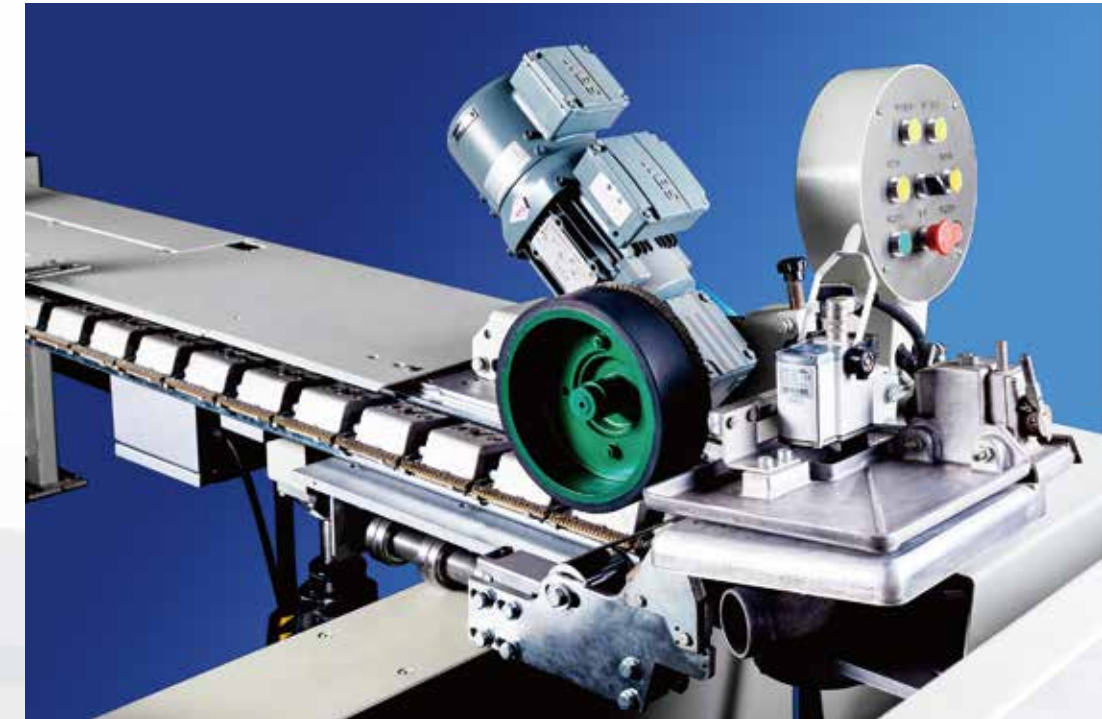


- ◎ Группа подачи с накопителем для рулонов
Fabric feeding combination with roller accumulator



Pinning unit with selvedge uncurling device

Блок насадки на иглы с устройством правки кромки



- ◎ Синхронизация накалывания на правую и левую цепи с резиновым роликом и щеткой.
Индивидуальная настройка натяжения правой и левой кромки
Synchronous pinning in the left and right stenter chain with rubber roller and pin-in brush. Left and right selvedge tension can be adjusted individually.
- ◎ Диапазон настройки опережения -10%~+30% / 60% / 100%
Adjustment range of overfeeding: -10%~+30% / 60% / 100%



Устройство расправки кромки
2, 3 или 4 пальца
Finger uncurling
(2, 3 or 4 fingers)

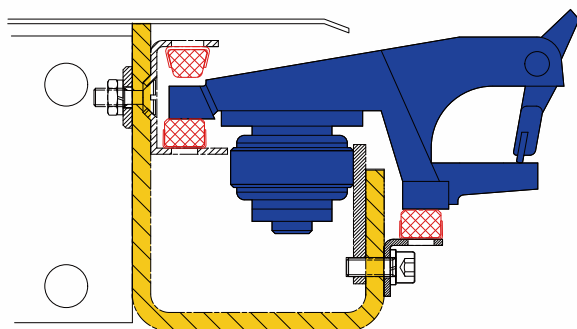


Устройство расправки
кромки плоское
Plate uncurling

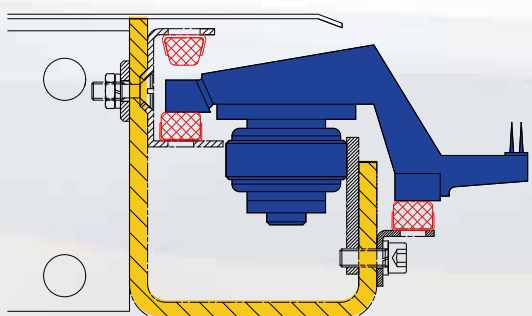


Устройство расправки кромки
воздушное
Air blowing uncurling

Stenter chain track Направляющая цепи СШМ



Клупп
Clipchain link



Игольчатый блок с защитой от соскакивания (опция)
Pin chain link with
depinning protection (option)



Игольчатый блок с шарикоподшипниками
Pin chain link with roller bearings



Игольчато-клупный блок
Pin-clip chain link

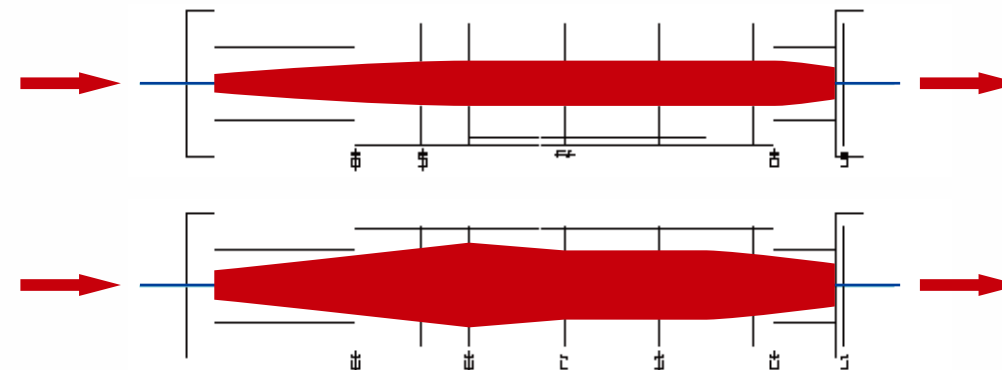
Chain track system

Виды направляющих

- ⊙ Направляющая без смазки
Oil-free Chain track
- ⊙ Направляющая со смазкой
Oiling Chain track
- ⊙ Направляющая без смазки с усиленными компонентами
Oil-free Chain track with enhanced components.

Width adjusting system

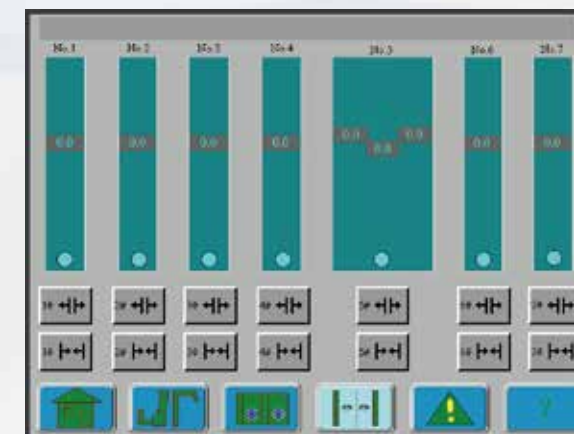
Система настройки ширины



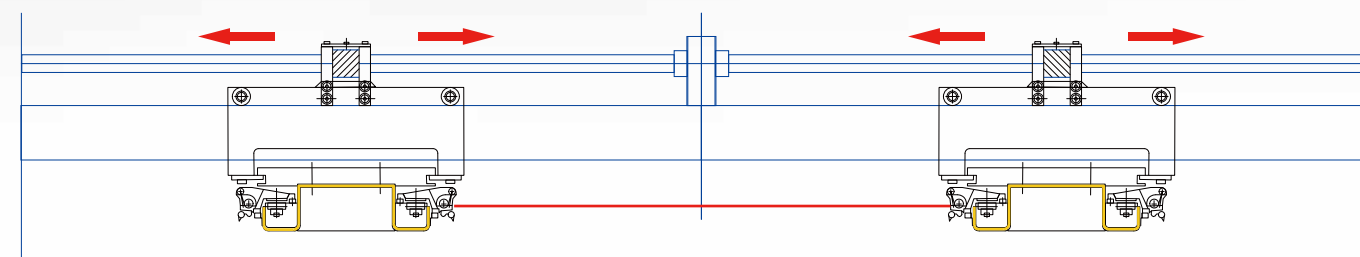
- ⊙ Общая настройка ширины для всех роликов по продольному валу, индивидуальная настройка ширины на входе и выходе с помощью приводных валов
General width adjustment of all spindles with longitudinal shaft, individual width adjustment in the inlet and outlet by motorized spindle.
- ⊙ Индивидуальная настройка ширины с помощью двигателя для всех роликов
Individual width adjustment by motor of all width adjustment spindles.



Двигатель настройки ширины.
Прямой двигатель, положение выходного сигнала
Width adjusting motor
Direct motor coder, position output



ЖК монитор с функциями контроля
Touch screen control
Ручная настройка ширины через ЖК монитор или автоматическая настройка (опция)
Manual width adjustment on the touch screen or use of the set-up automation (option)



Направляющая: не требует смазки, простая в обслуживании
Hanging track: lubrication free. easy to maintainance.

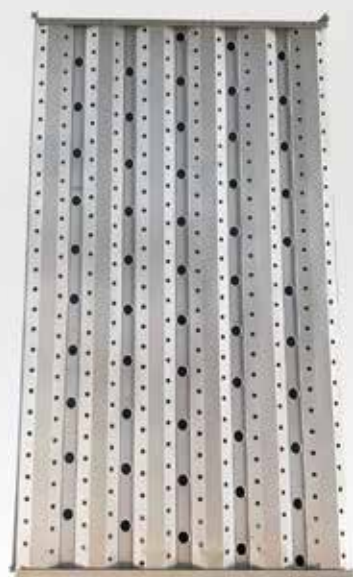
Nozzle system Системы форсунок



Сопла для тканых материалов по системе воздушной подушки
Air cushion type nozzle system for woven fabric



Специальные сопла для деликатных тканей
Special nozzle system for sensitive fabric



Сопла для трикотажных материалов по системе воздушной подушки
Air cushion type nozzle system for knitted fabric



Выдвижная пластина с соплам
Drawer-type nozzle

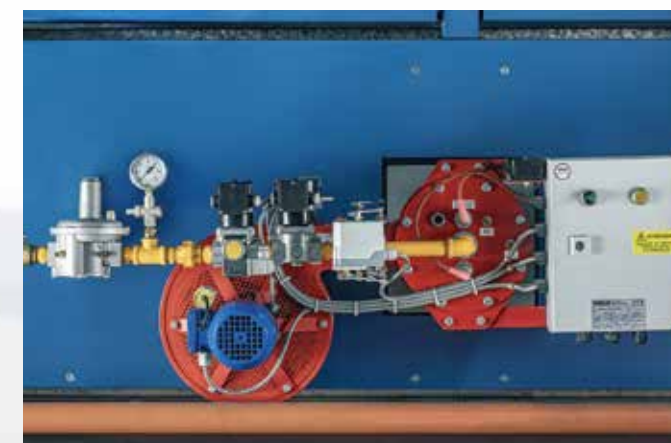
Heating sources system Системы обогрева

Heating sources

- ◎ Газ (сжиженный нефтяной газ, природный газ)
Gas (liquefied petroleum gas, natural gas)
- ◎ Пар (среднего или высокого давления)
Steam (middle or low pressure)
- ◎ Высокотемпературный теплоноситель (масло)
Heat transfer oil (thermo oil)
- ◎ Электричество
Electricity



Термомасляный обогрев
Thermo-oil heating



Газовый обогрев
Gas heating



Прямой газовый обогрев
Gas direct heating

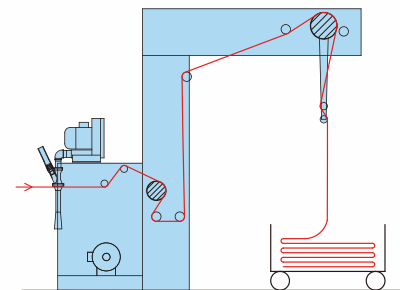


Закрытый газовый обогрев
Gas indirect heating

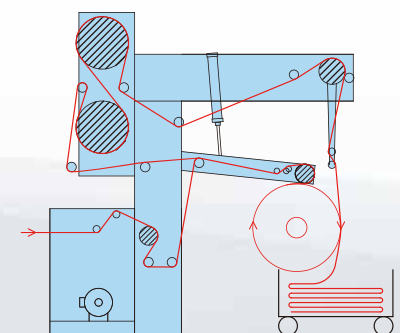
Fabric outlet combinations

Конструкция группы выхода ткани

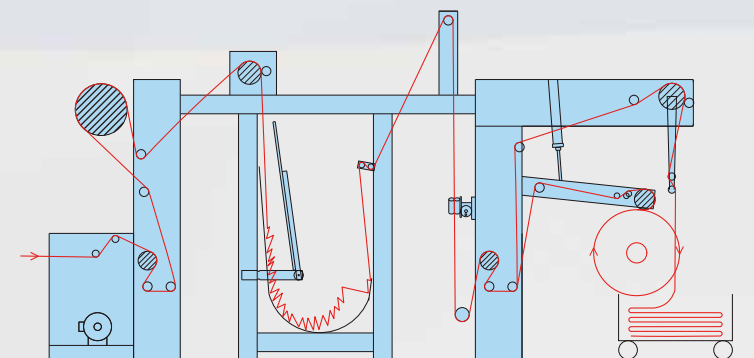
- ◎ Группа выхода для трикотажных материалов
Fabric outlet combination applicable to knitted fabrics



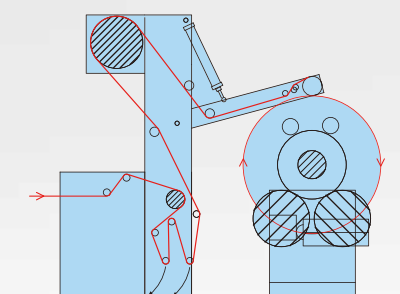
- ◎ Группа выхода для тканых материалов
Fabric outlet combination applicable to woven fabrics



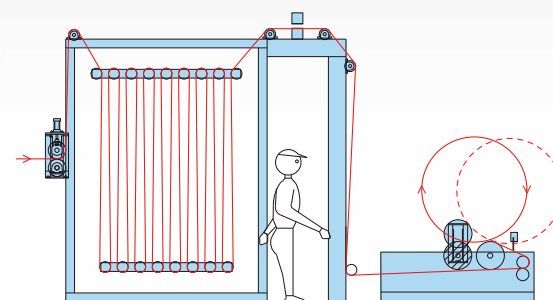
- ◎ Группа выхода для безостановочной смены рулонов
For non-stop batch change with fabric collecting scray



- ◎ Группа выхода с намоткой навоев крашения
Fabric outlet combination with dye beam winder



- ◎ Группа выхода с накопителем для рулонов
Outlet with roller accumulator for non-stop batch change

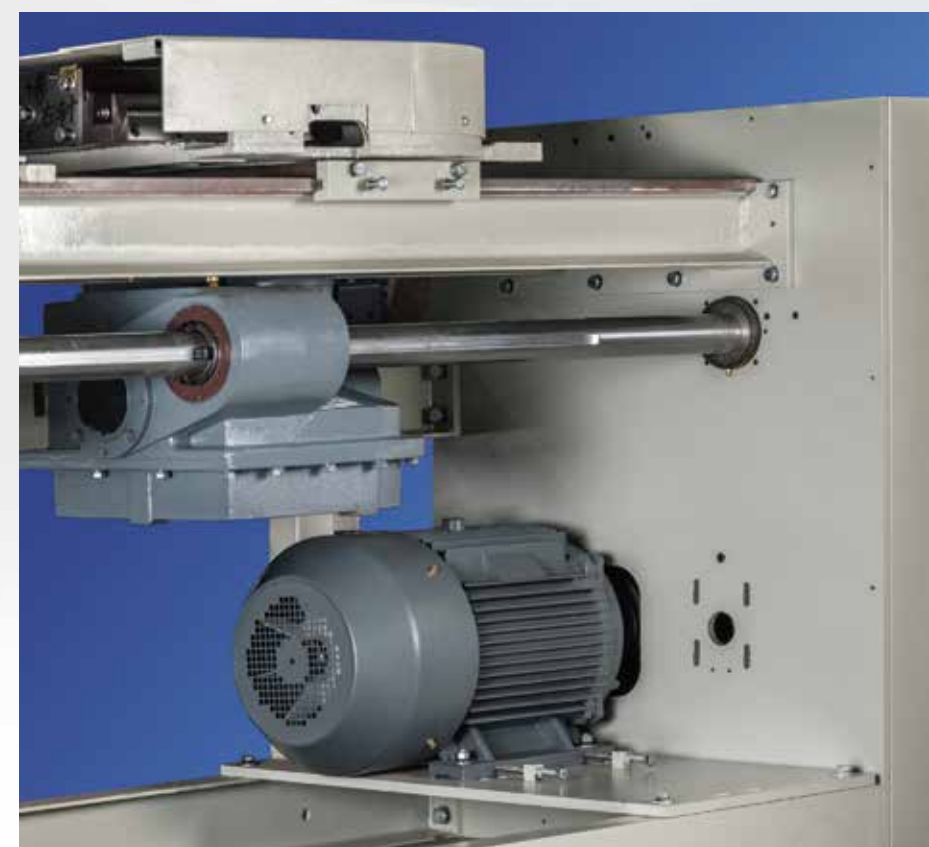


Master driver

Главный привод



Привод с двумя двигателями
Drive by two motors

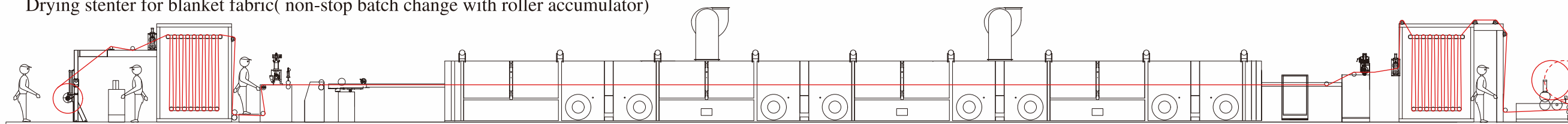


Привод с одним двигателем
Drive by single motors

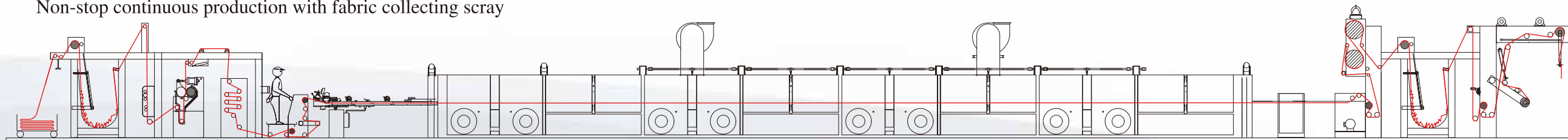
Typical cases, process chart

Примеры исполнения линий

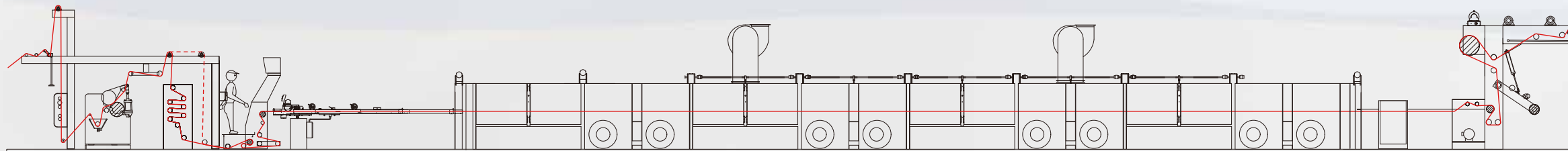
- ◎ СШМ для постельных тканей (безостановочная смена рулона с накопителем)
Drying stenter for blanket fabric(non-stop batch change with roller accumulator)



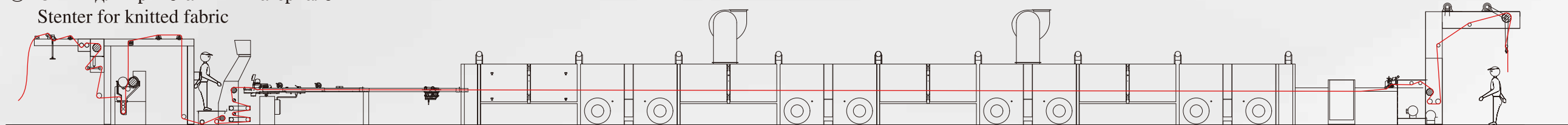
- ◎ СШМ постоянного действия с компенсатором натяжения
Non-stop continuous production with fabric collecting scray



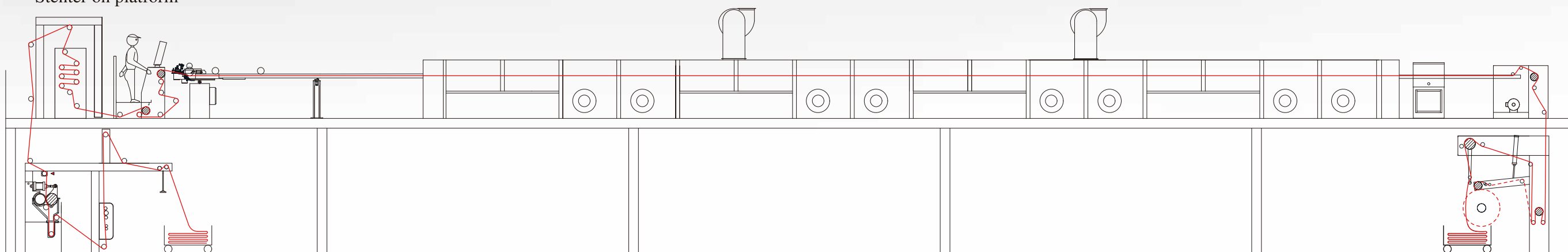
- ◎ СШМ для тканых материалов
Stenter for woven fabric



- ◎ СШМ для трикотажных материалов
Stenter for knitted fabric



- ◎ СШМ на платформе
Stenter on platform



Electric control

Электрическое управление

- ◎ ПЛК с возможностью расширения и адаптации для любых задач текстильного производства
- Введение установочных параметров для устройств измерения и контроля
- Управление партией
- Сопряжение с сетью
- Подготовка для удаленного доступа
- Управление обслуживанием

Programmable logic process controller(PLC). Expandable and adaptable for practically all tasks arising in modern textile finishing like:

Integration of setting values for measuring and control devices.

Batch management

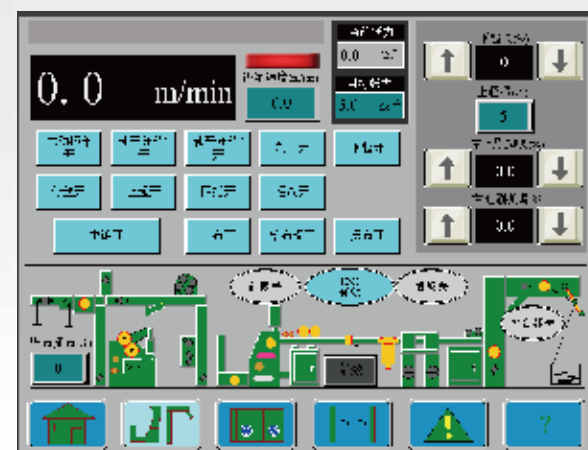
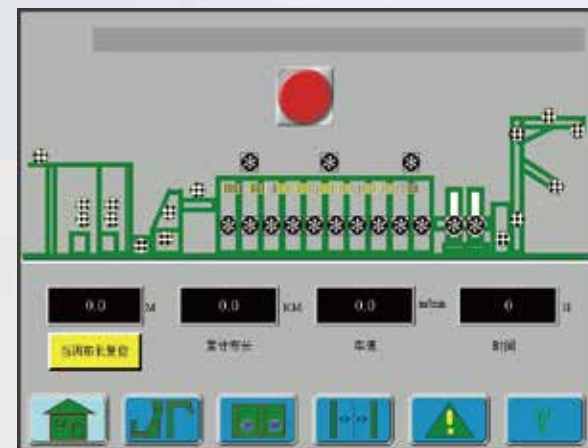
Network interfacing

Prepared for teleservice

Maintenance manager



Внутреннее содержимое электрического шкафа
Interior of electric cabinet



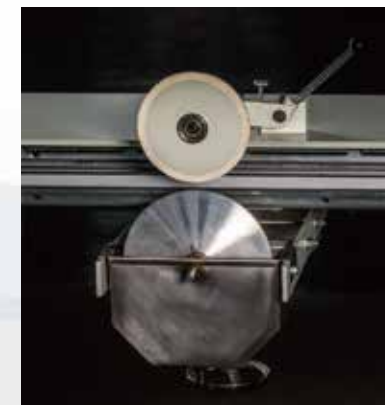
ЖК монитор для контроля и настроек
Touch screen machine adjustment and contro

Special for knitted fabrics

Специальные устройства для трикотажных материалов



Система поперечного выравнивания
Traverse slat alignment



Устройство подклейки кромок
Selvedge glueing device



Устройство обрезки и выгрузки кромок
Edge cutting and discharging device

Optional device

Дополнительные устройства

- ◎ Правка утка
Weft straightener
- ◎ Устройства подклейки и обрезки кромок
Selvedge sueing device & selvedge trimmer
- ◎ Очистка игольчатой пластины
Needle plate cleaner
- ◎ Контроль влажности на выходе
Moisten outlet fabric unit
- ◎ Сигнализация утечки газа
Gas alarming
- ◎ Кондиционирование электрического шкафа
Air conditioner of electric cabinet
- ◎ Определение уточной плотности
Weft density (gram-mass) detection
- ◎ Измерение температуры ткани
Fabric temperature measurement
- ◎ Измерение влажности ткани
Fabric moisture measurement
- ◎ Определение выходящей влажности
Detect exhaust humidity
- ◎ Удаленный доступ
Remote control
- ◎ Соединение с портом ERP
ERP port
- ◎ Система измерения потребления энергии
Energy measurement system
- ◎ Антистатическое устройство
Antistatic device

Processing equipment

Технологическое оборудование

