

RBNVI

вертикальное крашение волокна, жгута, пряжи



Разработанная в начале 80-х годов система крашения под давлением успешно применяется в модели RBNVI, а так же во многих других наших моделях. Применение этой технологии дает огромные преимущества – снижение модуля ванны до 1:6, что в свою очередь, значительно уменьшает потребление воды, пара и электроэнергии.

Крашение под давлением гарантирует неизменный модуль ванны даже при использовании половины номинального объема. Принцип регулируемой загрузки и автоматическая система постоянного мониторинга дифференциального давления между внутренней и внешней частью материала гарантирует максимальные возможности крашения в отношении типов волокна (хлопок, ПЭС, шерсть, смесовые волокна и т.д.) и его конфигураций (пряжа, топс, жгут, волокно в массе).

Центробежный насос с лопастями, разработанный Лорис Беллини, увеличивает амплитуду дифференциального давления (от 0,2 до 2,5 Бар) что дает возможность одинаково эффективно красить различные виды сырья в одной машине. Для акрила и шерсти – повышенная водопроницаемость, для хлопка, вискозы и высокоплотных бобин полиэфира – сниженная. Встроенное в насос устройство поворота потока не требует замедления циркуляции при каждой инверсии (эти снижет пики поглощения) и позволяет избежать турбулентности раствора.

Цикл крашения может иметь различные конфигурации, в зависимости от типа материала, например слив высокотемпературного раствора, линейная или экспоненциальная подача щелочи, подготовка и восстановление раствора и т.д. Машина настраивается и управляется системой Леонардо, установленной на промышленном ПК

Низкий модуль ванны достигается за счет комбинации системы крашения под давлением и очень компактного гидравлического контура, что в целом позволяет значительно экономить воду и химикаты, с последующим удешевлением производственных расходов и быстрым возвратом вложений в оборудование.