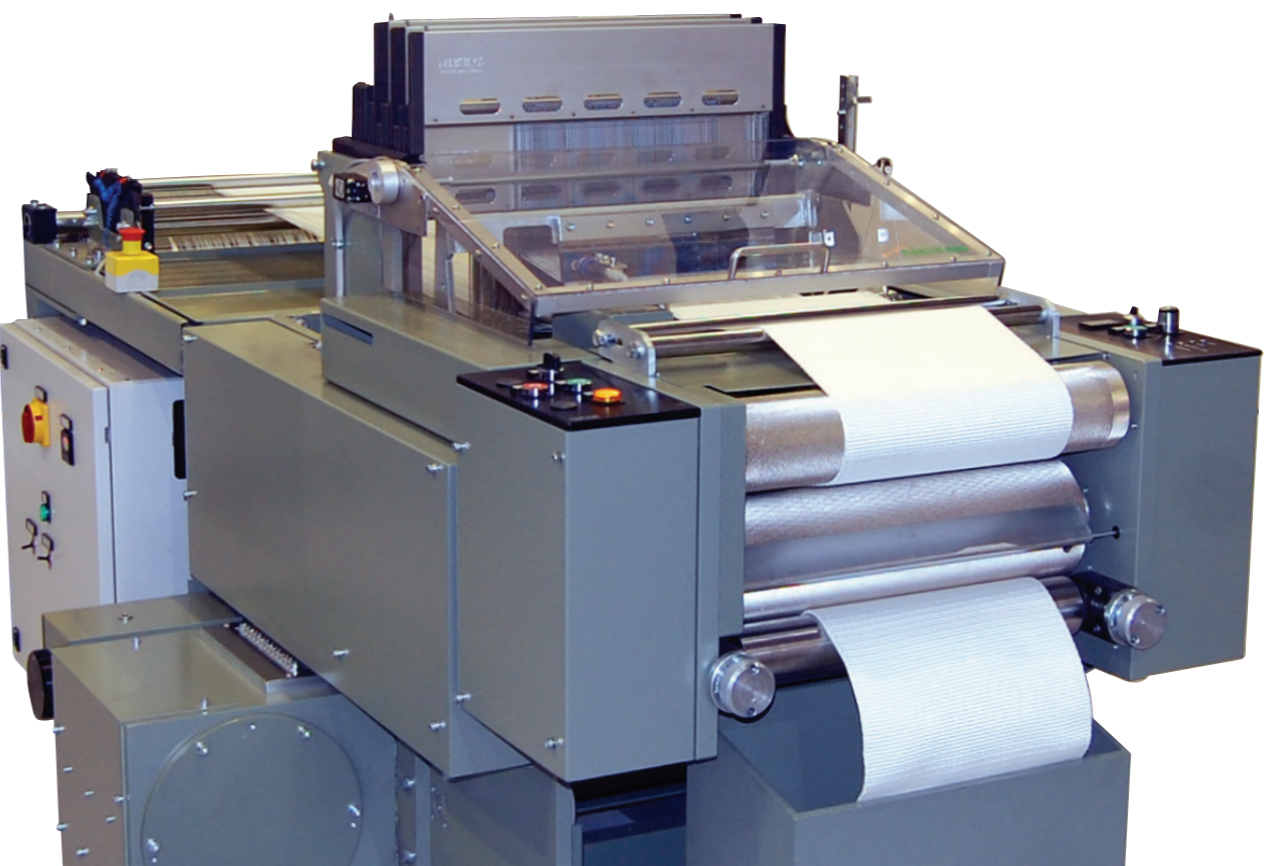


**METAG**  
TEXTILE TECHNOLOGY

*Bright Minds  
Work Alike*

TELAJ AUTOMATICI PER TESSITURA  
DI NASTRI PESANTI E SPECIALI

HEAVY DUTY AND SPECIAL  
SHUTTLELESS AUTOMATIC LOOMS



## HEAVY DUTY AND SPECIAL SHUTTLELESS AUTOMATIC LOOMS

	TRX 160	TRX 160-E	TRX 320	TRX 320-E	TRX 600-E		TML 130	TML 230	TRXA 180	TRXA 180-E	TRXA 360	TRXA 360-E
SELVEDGE BINDING	bobbin	bobbin	bobbin	bobbin	bobbin		latch-needle	latch-needle	latch-needle	latch-needle	latch-needle	latch-needle
No. OF SPACES	2	2	1	1	1	2	2	1	2	2	1	1
REED WIDTH (mm)	160	160	330	330	620	130 <sup>3</sup>	230 <sup>3</sup>	190	180	370	370	370
SHAFTS (max)	14	16	14	16	16	14	12	14	16	14	14	16
SHED FORMATION	positive cams	electronic dobby	positive cams	electronic dobby	electronic dobby	Cam, negative with return springs	Cam, negative with return springs	positive cams	electronic dobby	positive cams	positive cams	electronic dobby
PICK-REPEAT	1:6 - 1:8	endless	1:6 - 1:8	endless	endless	1:6 - 1:8	1:6 - 1:8	1:6 - 1:8	endless	endless	1:6 - 1:8	endless
MOTOR POWER (kw)	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
PICK DENSITY (min-max)	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40	2-40
WEAVING SPEED	250'	300'	200'	200'	130'	700'	500'	250'	300'	200'	200'	200'
WEFT FEED	2x electronic accumulator	2x electronic accumulator	1x electronic accumulator	1x electronic accumulator	1x electronic accumulator	2x electronic accumulator	1x electronic accumulator	2x electronic accumulator	2x electronic accumulator	1x electronic accumulator	1x electronic accumulator	1x electronic accumulator
DIMENSIONS (cm)	225x130x145 <sup>2</sup>	225x160x145 <sup>2</sup>	225x120x145 <sup>2</sup>	225x160x145 <sup>2</sup>	225x230x145 <sup>2</sup>	170x130x160 <sup>2</sup>	170x110x160 <sup>2</sup>	225x130x145 <sup>2</sup>	225x160x145 <sup>2</sup>	225x120x145 <sup>2</sup>	225x160x145 <sup>2</sup>	225x160x145 <sup>2</sup>
WEIGHT (kg)	1100	1500	1100	1500	1800	800	800	1100	1500	1100	1500	1500
<b>bobbin selvedge binding</b>						<b>latch needle selvedge binding</b>						

- 1) the max weaving speed is subject to yarn/fiber performance
- 2) dimensions include with weft accumulator installed
- 3) Optional available: special kit for weaving unit

Fig. 06-2019 - The leader contains photos and technical data for information only, without any contractual engagements. We reserve the right to modify it without prior notice.  
Fig. 06-2019 - Il presente quoscio contiene dati tecnici e immagini per uso informativo, senza dubbio contrattuale. Metag srl si riserva di varare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.

**METAG**  
TEXTILE TECHNOLOGY

METAG SRL - Via Pelizza da Volpedo, 79/81 20092 | Cinisello Balsamo | Milano | Italy W: [www.metag.it](http://www.metag.it) | M: [info@metag.it](mailto:info@metag.it) | P: +39-0266049440 | F: +39-026128211

The METAG company has decades of experience in the design and construction of looms for heavy webbings and technical textiles. Metag machinery and accessories are engineered and produced at our factory in Milan Italy. Control of the engineering and manufacturing process enables us to develop looms to meet our client's demanding manufacturing goals.

Metag looms are built for weaving multi-ply high density webs in most yarns, including synthetic and natural fibers as well as ceramic, glass, carbon-fiber and aramid.

Metag looms are available in three different series:

- TML with latch-needle edge binding, for the higher speed production of medium-heavy webs.
- TRX with bobbin edge binding for heavy and special webs.
- TRXA with latch-needle edge binding, also for heavy and special webs.

### TML SERIES

The latest addition to the Metag range, the TML Series strikes the right balance between the heavy-duty capacity of the TRXA series and higher weaving speeds. The TML's latch-needle edge binding, cam-driven warp control and high-speed operation is designed for medium-heavy fabrics such as sling-webs, tie-downs, military belts and conveyor belting, rigid or elastic.

### TRX SERIES

The TRX Series is suitable for heavy multi-ply webs. The TRX loom is executed with bobbin stitch edge-binding. The high capacity bobbin allows long runs between bobbin changing. The TRX bobbin stitch yarn is controlled through several tension units to ensure perfect edge binding and a photoelectric cell monitors the amount of yarn remaining, stopping the loom before it runs out.

The TRX Series is available equipped with the newest generation of STAUBLI® rotary electronic dobby S-3000 increasing the productivity of the loom through quick style changes and infinite pick repeats. TRX looms equipped with the electronic dobby can accommodate up to 16 harness frames.

### TRXA SERIES

The TRXA Series loom is similar to the TRX but provides for a latch-needle edge binding for continuous operation without bobbin changes and generally higher weaving speeds.

The TRXA Series is available equipped with the newest generation of STAUBLI® electronic dobby S-3000 increasing the productivity of the loom through quick style changes and endless pick repeats. TRX looms equipped with the electronic dobby accommodate up to 16 harness frames.

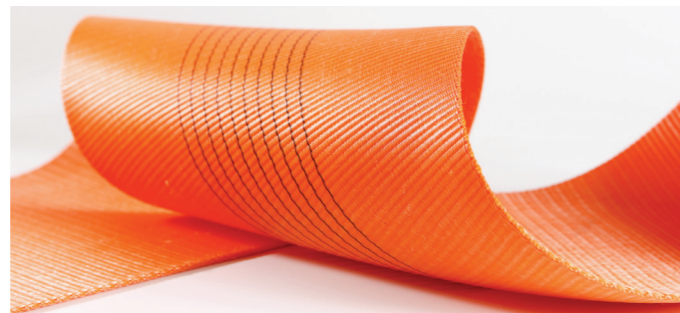


### PRINCIPAL AND STANDARD FEATURES:

- Selvage binding available by bobbin (TRX) or latch-needle (TRXA and TML)
- Clear open shed, even with the high density spun staple yarns
- Powerful reed-drive for heavy beat-ups
- Heavy duty double take-down unit, with large diameter deep knurled rollers
- Robust harness frame with the possibility to regulate it in height positioning
- Longer shedding levers for a higher lift
- Mechanical cam-box with cam-driven shedding motion
- Main frame in a combination of heavy-grade steel for stability and strength
- Weft feed accumulators, self adjusting and electronically controlled suitable for all yarns
- Wide warp deflector leasing bars with great lease combination and possibilities
- Heavy duty motors controlled by electronic inverter for speed adjustments settings
- Crawl motor (jog) facility
- Robust and simple construction, enhanced solidity and compactness
- Low vibrations and low noise level
- High precision engineered components made in Italy
- Limited preventative maintenance (P.M.) requirement

### OPTIONS AVAILABLE

- Electronic dobby machine (only for TRX and TRXA series)
- Warp tensioner frame
- Automatic bobbin winder
- Fabric winder (block or spool)
- Special projects in accordance to the Customer request



Metag Srl con alle spalle decenni di esperienza nel campo della costruzione e progettazione di macchinari e telai per tessitura, offre telai per la realizzazione di nastri pesanti e speciali anche con specifiche esigenze del cliente.

Tutti i telai sono realizzati, e particolarmente indicati, per la tessitura di nastri pesanti, speciali e multistrato con tutti i più comuni tipi di filato che siano di comune utilizzo o meno quali fibra di vetro, fibra di carbonio, juta, fibre aramidiche, acciaio, PAN, ecc

La gamma di prodotti Metag è disponibile in tre differenti serie:

- TML con legatura del bordo mediante ago. Il giusto compromesso tra capacità di gestire articoli medio-pesanti e alta capacità di produzione
- TRX con legatura del bordo a bobina per nastri pesanti e speciali
- TRXA con legatura del bordo mediante ago per nastri pesanti e speciali

### SERIE TML

Questa serie è l'ultima che ha ricevuto i principali aggiornamenti che la rendono il giusto compromesso tra capacità di gestione/produzione di articoli medio pesanti e alta velocità di produzione.

Il sistema di legatura del bordo è mediante ago con il quale si possono sfruttare tutti i sistemi di legatura disponibili.

La serie è specificatamente indicata e progettata per la produzione di articoli quali cinghie di sollevamento, cinghie di contenimento del carico, nastri militari, nastri trasportatori che siano essi più o meno rigidi.

### SERIE TRX

I telai della serie TRX sono indicati per la tessitura di tutti i nastri pesanti e multi-strato grazie alla dotazione del sistema di legatura del bordo tramite spola-bobina.

La spola-bobina sulla quale è avvolto il filo ausiliario di legatura si muove di moto verticale alternato e dispone di una grande capacità di filo tale da permettere una operatività elevata.

Il sistema spola-bobina è provvista di svariate regolazione e compensazioni per ottenere una regolazione della tensione ottimale e quindi una perfetta qualità del bordo legato.

Il sistema è inoltre provvisto di una fotocellula in grado verificare lo stato di riempimento della spola e di fermare il telaio prima del suo esaurimento.

NOTA: La serie TRX è disponibile, su richiesta, con ratiera elettronica STAUBLI® S-3000 la quale aumenta la potenzialità tessile della macchina.

### SERIE TRXA

Questa serie mantiene le essenziali caratteristiche delle serie TRX con la principale differenza di essere dotata del sistema di legatura del bordo mediante ago.

Il sistema di legatura ad ago disponibile su questa serie è in grado di sfruttare tutti i sistemi di legatura disponibili.

Un ulteriore diversità rispetto alla serie TRX è la maggiore velocità di marcia durante la tessitura del prodotto.

NOTA: La serie TRXA è disponibile, su richiesta, con ratiera elettronica STAUBLI® S-3000 la quale aumenta la potenzialità tessile della macchina.



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Sistema di legatura del bordo mediante spola-bobina (TRX) o ago (TML-TRXA)
- Ampia apertura della bocca per l'inserimento della trama anche con filati ad alta densità
- Pettine battente con doppio comando laterale per efficace e potente inserzione della trama anche con alte densità di filato
- Doppio rullo tirapezze in acciaio godronato per estrazione del nastro
- Quadri porta-licci in lega di alluminio della massima solidità regolabili in altezza
- Ratiera meccanica a camme positive in acciaio sostituibili con semplicità. Camme disponibili in ogni armatura nei rapporti 1:8 e 1:6 (ratiera meccanica è da considerarsi come equipaggiamento di serie)
- Robusta costruzione in acciaio della struttura con notevole stabilità dimensionale, precisione e accuratezza
- Alimentazione del filo di trama con accumulatori di trama elettronici indicati per tutti i filati.
- Ampio guardia-ordito a 8 ranghi di lamelle con diverse possibilità di invergatura dei fili
- Motore elettrico ad alta potenza comandato e regolabile elettronicamente
- Motore marcia lenta per controllo e posizionamento
- Basso livello di rumorosità e assenza di vibrazioni
- Ridotta manutenzione richiesta
- Componenti meccanici realizzati internamente in METAG

### ACCESSORI A RICHIESTA:

- Ratiera elettronica STAUBLI® S-3000 (solo per serie TRX e TRXA)
- Struttura per tensionatura filato ordito (da cantra porta rocche)
- Avvolgitore/arrotolatore per nastri
- Bobinatore automatico per spole bobina.

