

monti[®]mac
Automation since 1931

**Mod.
GAB24**

**Mod.
TU03**

monti[®]mac
Automation since 1931

Macchine da cucire speciali e impianti di cucitura per l'industria tessile
VIA REPUBBLICA, 11 — 22075 LURATE CACCIVIO (COMO) ITALY
TEL. +39 031 390 655 — FAX +39 031 390 095 — www.montimac.it — E-mail: info@montimac.it

SISTEMI DI CUCITURA PER UNIONE TESTA-CODA DI ARTICOLI TESSILI
SEWING SYSTEMS FOR END-TO-END JOINING OF TEXTILE GOODS

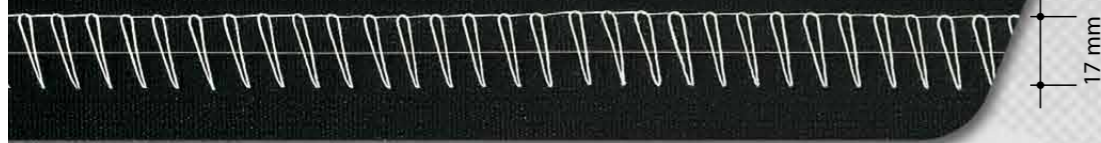
CUCITURA DI UNIONE TESTA-CODA DI TESSUTI NAVETTA MAGLIA ED ARTICOLI TECNICI

END-to-END JOINING SEAM OF WOVEN, KNITTED AND TECHNICAL FABRICS



Cucitura tagliacuce testa-coda piana a punto costante
End - to - End butted seam, flat with constant stitch density

type D



17 mm

Cucitura tagliacuce testa - coda piana con rinforzo
manuale del punto sulle cimose
End - to - End butted seam, flat with manual stitch
multiplier on the edges

type Y



17 mm

Cucitura tagliacuce testa-coda piana
a punto costante con larghezza maggiorata
End - to - End WIDE butted seam, flat with constant stitch density

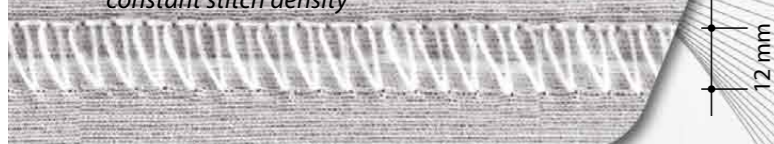
type EM



21 mm

Cucitura tagliacuce testa-coda piana
a punto costante con larghezza ridotta
End - to - End NARROW butted seam, flat with
constant stitch density

type D12



12 mm



mod.
GAB24



mod.
GAB24X

128-01 Cucitura catenella testa-coda ad 1 ago punto costante
End - to - End chain stitch seam at 1 needle and constant stitch density

128-02 Cucitura catenella testa-coda a 2 aghi punto costante
End - to - End chain stitch seam at 2 needles and constant stitch density

type DR Cucitura tagliacuce "ORLATA" di elevata resistenza
End - to - End High resistance "ROLLED EDGE" butt seam

type OV Cucitura overlock ad alta resistenza
End - to - End high resistance "overlock" seam



mod.
TU03P



mod.
TU03



mod.
TU03X

