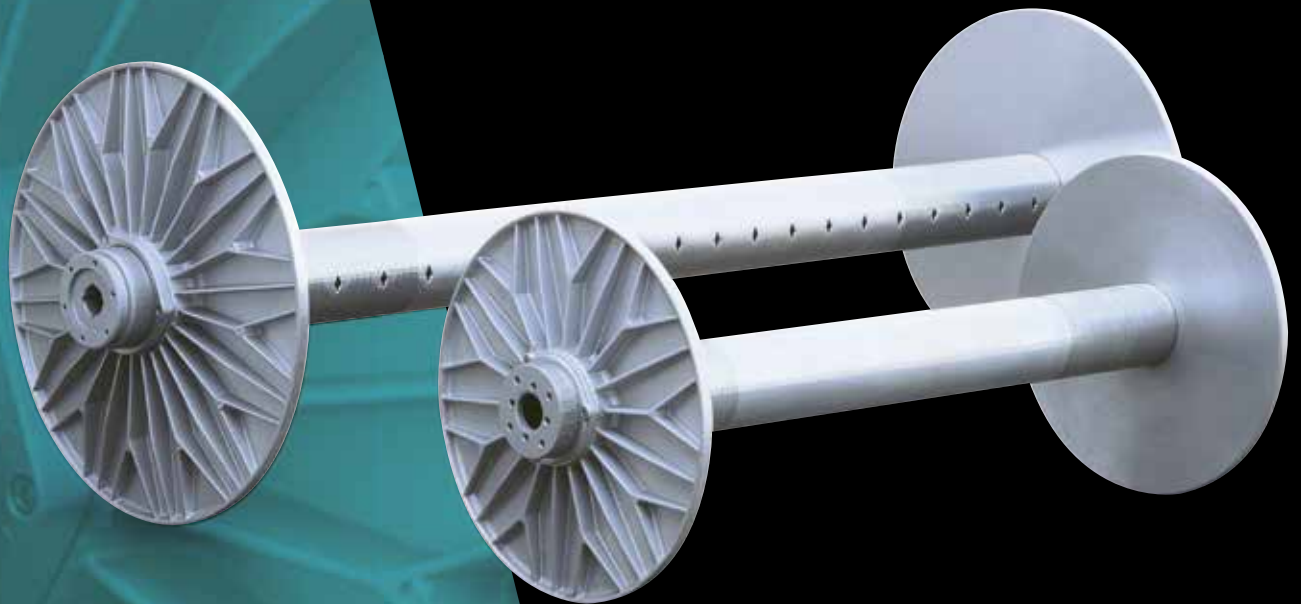


# SUBBI PER TELAI TESSILI

*WEAVING BEAMS FOR TEXTILE LOOMS*



RIGAMONTI E PEREGO

The logo consists of a stylized, bold 'R' and 'P' in white. The 'R' is formed by a vertical bar on the left and a horizontal bar that curves downwards and then back up to the right. The 'P' is a solid, blocky shape that fits into the curve of the 'R'.



Massima attenzione alle esigenze del cliente, ottimizzazione del rapporto qualità/prezzo, ricerca di nuove soluzioni, costante adeguamento del parco macchine utensili e di fonderia, sono alcuni degli elementi che guidano la nostra filosofia produttiva.

*Highest attention to the needs of the customer, optimisation of quality/price ratio, search for new solution and ongoing improvement of the tool and foundry machines are some of the elements at the forefront of our production philosophy.*

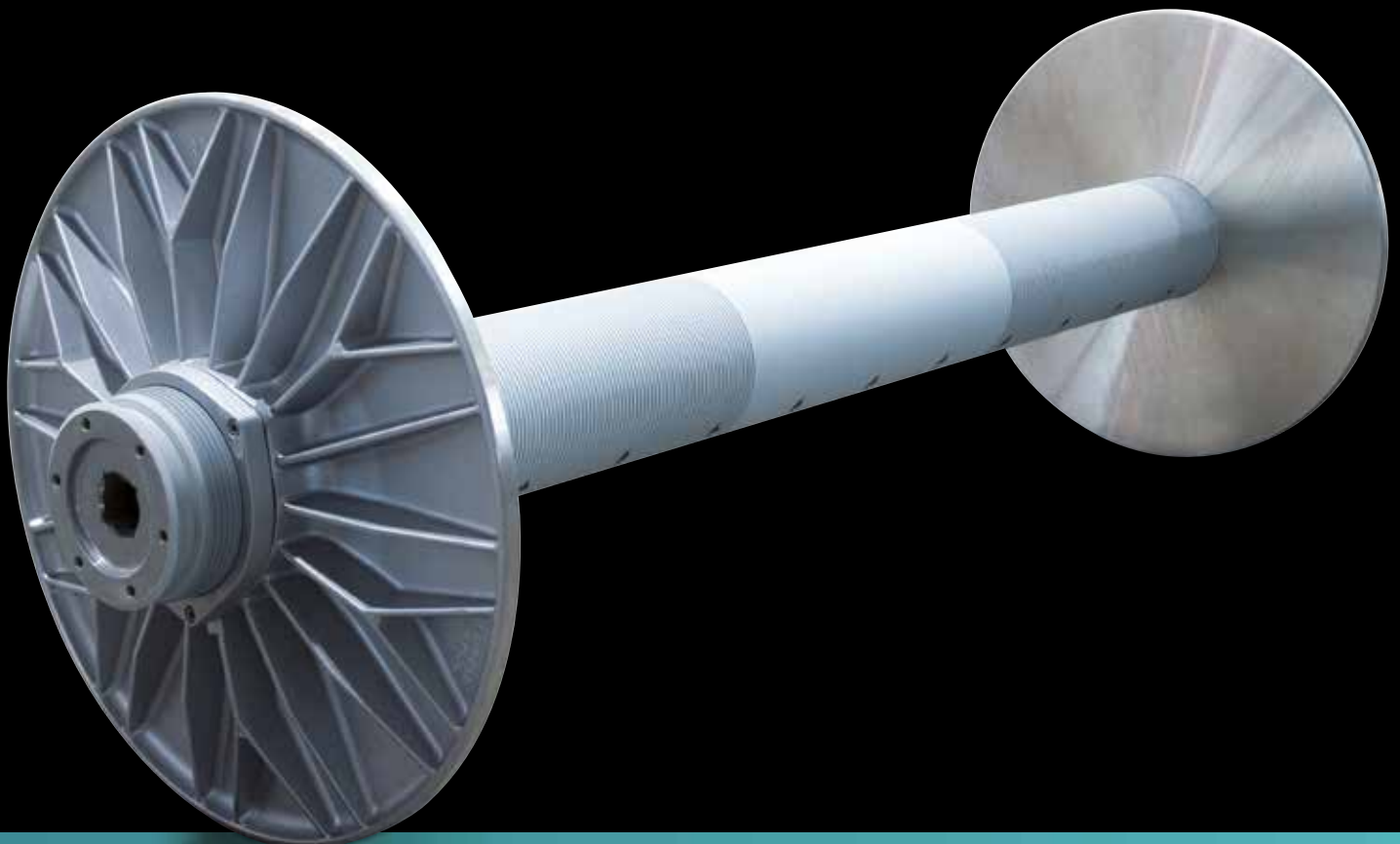






Produciamo subbi per telai tessili di qualsiasi marca e modello.  
Cilindri subbio in acciaio di diametro compreso fra i 140mm e i 273mm, con spessori fino a 20mm. I cilindri possono essere forniti sia zincati elettroliticamente che a spruzzo.

*We produce beams for textile looms of any brand or model.  
Beam cylinders in steel measuring between 140mm and 273mm in diameter and with thickness up to 20mm.  
Warp beam cylinders can be supplied both electrolytically and sprayed zinc.*



Acquisita dal gruppo Airoldi Metalli nel 2009, la Rigamonti e Perego produce subbi per telai tessili dal 1965. Siamo fornitori di primo impianto di alcuni dei più importanti produttori di telaio tessile a livello mondiale. Operiamo principalmente nel comparto mecano-tessile, anche se la nostra competitività ci ha portato negli anni ad acquisire esperienze e clienti anche al di fuori di tale settore.

*Bought out by Airoldi Metalli group in 2009, Rigamonti e Perego have been producing beams for textile looms since 1965. We are supplier of first plant equipment of some of the most important producers of textile looms on a world scale. We operate primarily in the mechanic-textile area, even if our competitive nature has brought us to gain experience and customers also outside this field.*





Eseguiamo direttamente al nostro interno tutte le principali fasi di produzione dei subbi. La nostra fonderia d'alluminio, completa di reparto sbavatura robotizzato, è stata appositamente progettata per la produzione delle flange. La qualità delle fusioni è costantemente monitorata al fine di garantire la migliore qualità metallurgica unita alla più alta efficienza.

*All main stages of warp beam production are managed in our own facilities. Our foundry has been studied and developed to optimize warp beam aluminium flange production. Quality of our casts has steadily check to warranty to our customers highest metallurgical quality and best efficiency.*

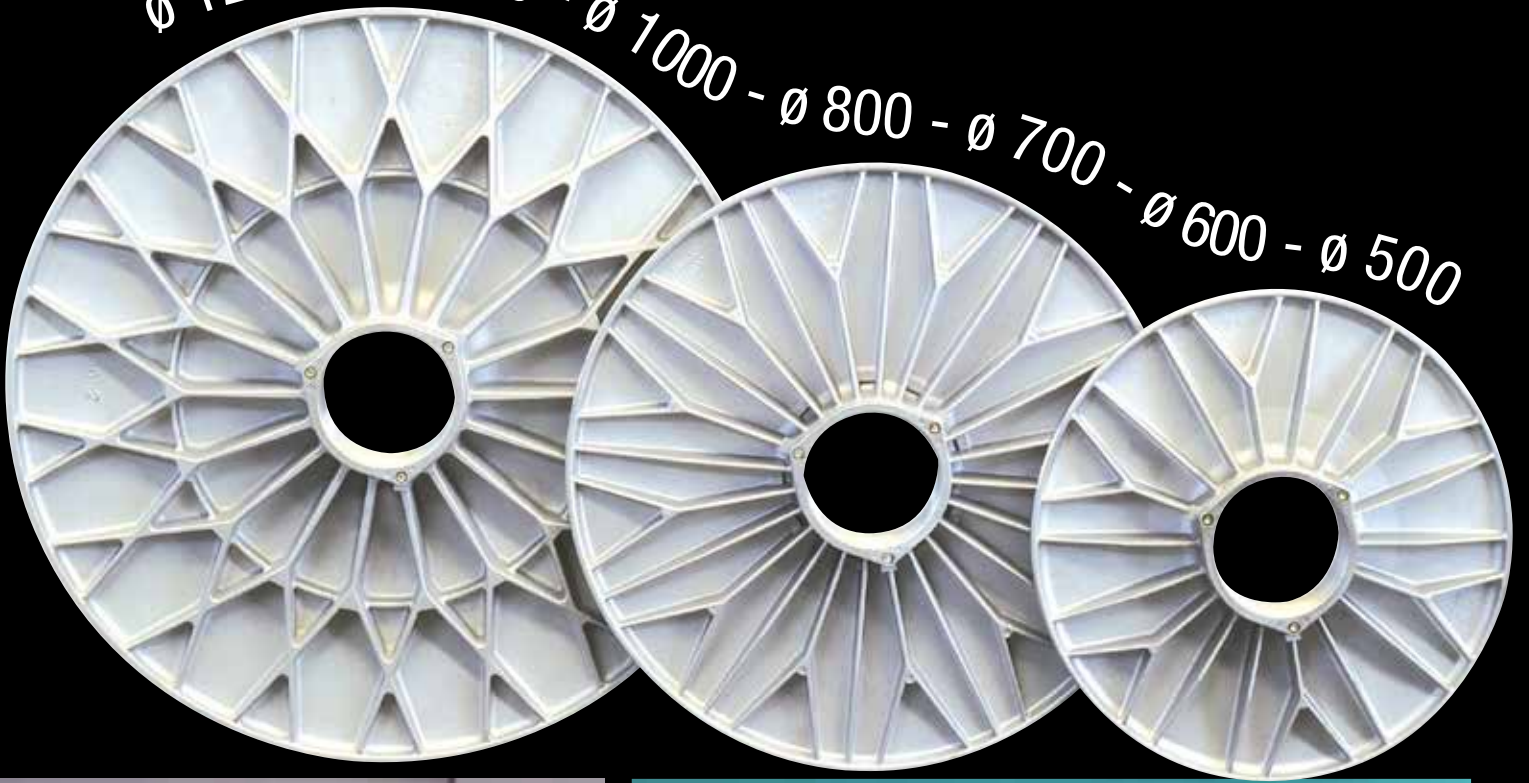


Mi prometti di stare attento, papi?

fonderia alluminio  
aluminium foundry



Ø 1250 - Ø 1100 - Ø 1000 - Ø 800 - Ø 700 - Ø 600 - Ø 500



Flange in lega di alluminio da 400mm a 1250mm di diametro per filati naturali e artificiali, con nervature esterne o a doppia parete.

Flange centrali in acciaio per subbi gemellari da 400mm a 1250mm, da 11mm a 29mm di spessore. Le flange centrali possono essere fornite sia verniciate che zincate elettroliticamente.

*Aluminium alloy flanges with diameter from 400mm to 1250mm for natural and made man yarns with external ribs or double walled. Central flanges for twin beam in steel or aluminium alloy from 400mm to 1250mm, 11mm to 29mm in thickness. Central flanges can be supplied electrolytically plated or painted.*



lavorazioni meccaniche flange  
flanges machining





Disponiamo di un modernissimo parco macchine utensili sia per la lavorazione dei cilindri che delle flange in alluminio e acciaio. Per garantire ai nostri clienti la massima produttività siamo costantemente impegnati nell'esame e sperimentazione delle più aggiornate tecnologie di lavorazione meccanica disponibili sul mercato.

*We can rely on a very update machine tool fleet both for cylinders and flanges machining. To ensure to customers highest productivity standards we are steady committed to study and test latest machining technology available on the market.*



lavorazioni meccaniche cilindri  
*cylinders machining*





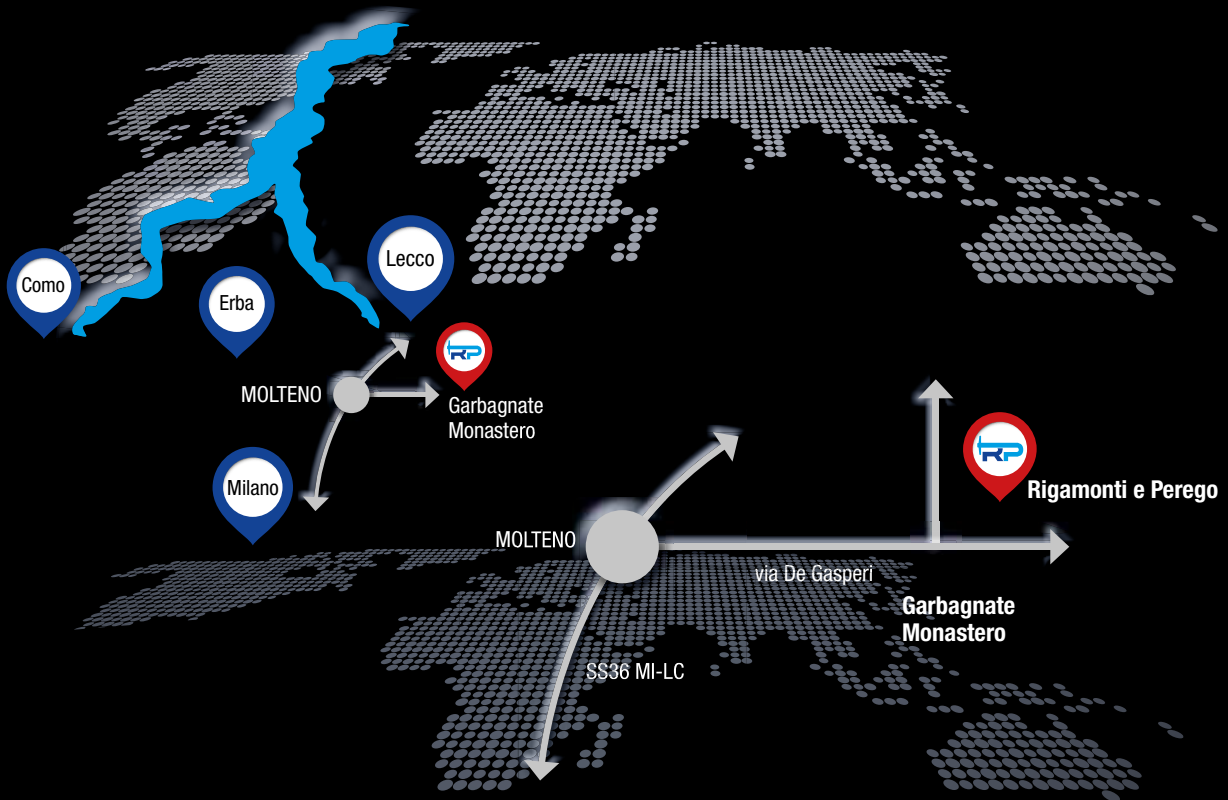
Disponiamo di una superficie coperta di oltre 6000m<sup>2</sup> su 4 unità produttive che ci permettono di offrire ai nostri clienti un adeguato servizio logistico e di magazzino. Gestiamo scorte di materie prime e semilavorati molto significative, che ci consentono di svolgere le commesse acquisite con grande flessibilità e sempre nel rispetto dei tempi concordati con il cliente.

*We work on a covered area of 6000sqm on 4 units which let us offer to our customers a first class logistical service. We manage huge stock of raw and semi-worked materials, which allow us to perform orders in very closed time to market and always on time agreed with customers.*





magazzino e logistica  
*warehouse and logistics*

# main markets reference



**RIGAMONTI E PEREGO E C. S.R.L.**  
via De Gasperi, 4  
23846 Garbagnate Monastero - LC - Italy  
Tel: +39 031 850349  
Fax: +39 031 851662  
info@rigamontieperego.com  
www.rigamontieperego.com

La nostra produzione include anche  
*Our production also includes*

-  SUBBI PER TELAI A NASTRO  
BEAMS FOR RIBBON LOOMS
-  SUBBI PER ORDITOI FRAZIONALI  
WARPING BEAMS